

Lasersystem UBI BASIC - Laserklasse 1 - zur Bauteilmarkierung

Die **LASERMARKIERUNG** ist die einfachste und flexibelste Möglichkeit zur Bauteilmarkierung. Sie ist effizient, genau und hochprofessionell. Der UBI BASIC ist ein kompaktes und flexibles Laserbeschriftungsgerät der Klasse 1.

EINSATZGEBIETE

- Produktkennzeichnung auf Metall, (Kunststoff, Keramik)
- Kennzeichnung zur Produktrückverfolgung
- Kodierung (Data Matrix Code, QR-Code)
- ästhetische Markierungen, z.B. Logos und Bilder

TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN

- Micro aWave™ Laser Klasse 1 mit einstellbarer Frequenz (vergleichbar mit Leistung 20 W Faserlaser)
- einstellbare Frequenz des Laserstrahls
- Z-Achse elektrisch verfahrbar
- Sicherheitsverriegelungssystem
- CE-zertifizierte Sichtschutzfenster auf drei Seiten ermöglichen einen vollständigen Blick in den Beschriftungsbereich und damit eine komfortable Arbeitsweise
- LED-Beleuchtungssystem für den Markierbereich
- Aufspannfläche: 220×220 mm
- maximales Werkstückgewicht: 5 kg



VERFÜGBARE OPTIKEN

- Objektiv F160: Markierbereich 110×110 mm, Ø 140 mm, Objekthöhe max. 100 mm
- Objektiv F254: Markierbereich 180×180 mm, Ø 220 mm, Objekthöhe max. 20 mm

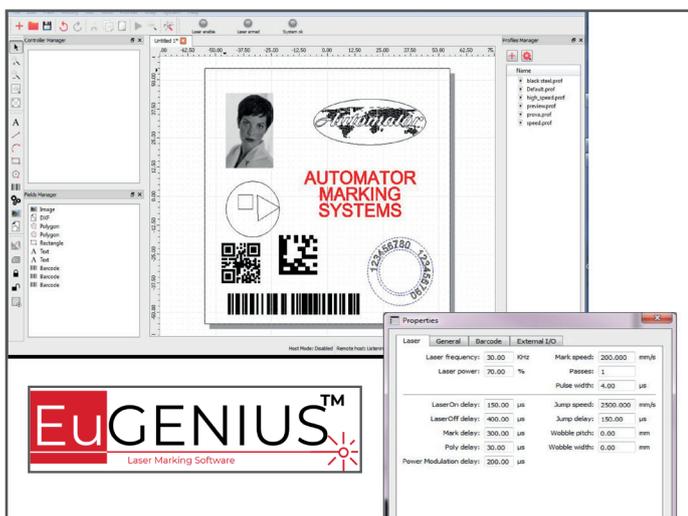
BEISPIELE FÜR BESCHRIFTUNGEN



EuGenius™ SOFTWARE

Die EuGenius™-Software wurde von einem Expertenteam auf Basis langjähriger Erfahrung mit Kennzeichnungssystemen entwickelt. EuGenius™ ist vielseitig einsetzbar und auch von Anwendern ohne technische Ausbildung oder CAD-Kenntnisse leicht bedienbar.

- mehrsprachiges Menü
- Verwaltung von Barcode "Datamatrix", 2D-Code, QR-Code
- einfacher Import von Vektorzeichnungen im DXF-Format
- einfacher Import von Rastergrafiken, BMP, JPEG, .JPG, GIF
- Laserparameter wie Geschwindigkeit oder Laserleistung einstellbar
- Texte, Textbögen, Linien, Rechtecke, Polygone, Kreise und Bögen bearbeitbar
- TTF Font ® (Windows-Eigenschaft)
- Objektbearbeitung: Skalierung, Verschieben, Drehen, Gruppenbildung
- einfachen Identifizierung geeigneter Laserparameter, einfache Diagnose / Fehlersuche



OPTIONALES ZUBEHÖR

- Rotierende Z-Achse zur Beschriftung von Drehteilen bis Ø 80 mm
- System zur Erkennung von Metallteilen
- Anschlagwinkel zur Bauteilpositionierung
- Rauch- und Staubabsaugung mit Dreifachfilter für den Innenbereich des Lasersystems (Vorfilter, HEPA-Filter, Kohlefilter)