



# Anfrageformular Gewindeformeinheit

Firma: \_\_\_\_\_ Name: \_\_\_\_\_

Adresse: \_\_\_\_\_

PLZ, Ort: \_\_\_\_\_

Telefon: \_\_\_\_\_ E-Mail: \_\_\_\_\_



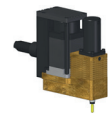
Gewindeformen



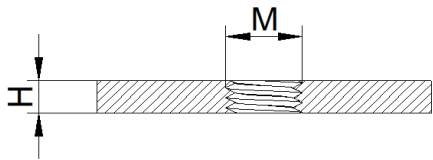
Gewindeschneiden



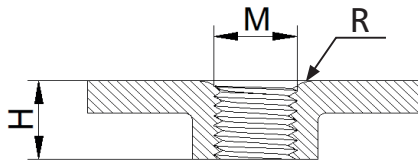
Mechanisch



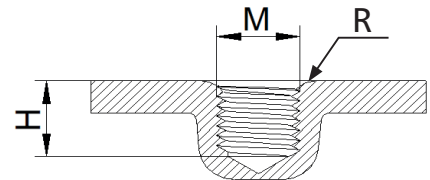
Elektrisch



Gewinde im Blech



Gewinde mit Durchzug



Gewinde im Sackloch

H= \_\_\_\_\_ mm

R= \_\_\_\_\_ mm

Anzahl zu fertigender Gewinde: \_\_\_\_\_

Gewinde M: \_\_\_\_\_

Werkzeughub: \_\_\_\_\_

zu bearbeitender Werkstoff: \_\_\_\_\_

Zugfestigkeit: \_\_\_\_\_ N/mm<sup>2</sup>

verfügbare Zeit zur Erstellung eines Gewindes: \_\_\_\_\_ s

Anzahl Hübe / min.: \_\_\_\_\_

Steuereinheit:

Zubehör:

Einbaulage Gewindeformer:

einzeln Anzahl: \_\_\_\_\_

Minimalmengenschmiersystem

senkrecht

mehrfach für \_\_\_\_\_ Einheiten

Gewindeformerabfrage

senkrecht überkopf

Winkel: \_\_\_\_\_ °

Anmerkungen:

---

---